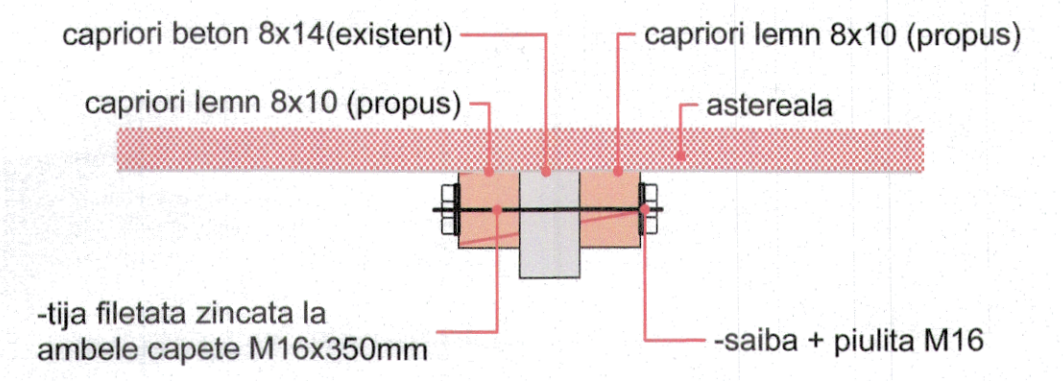
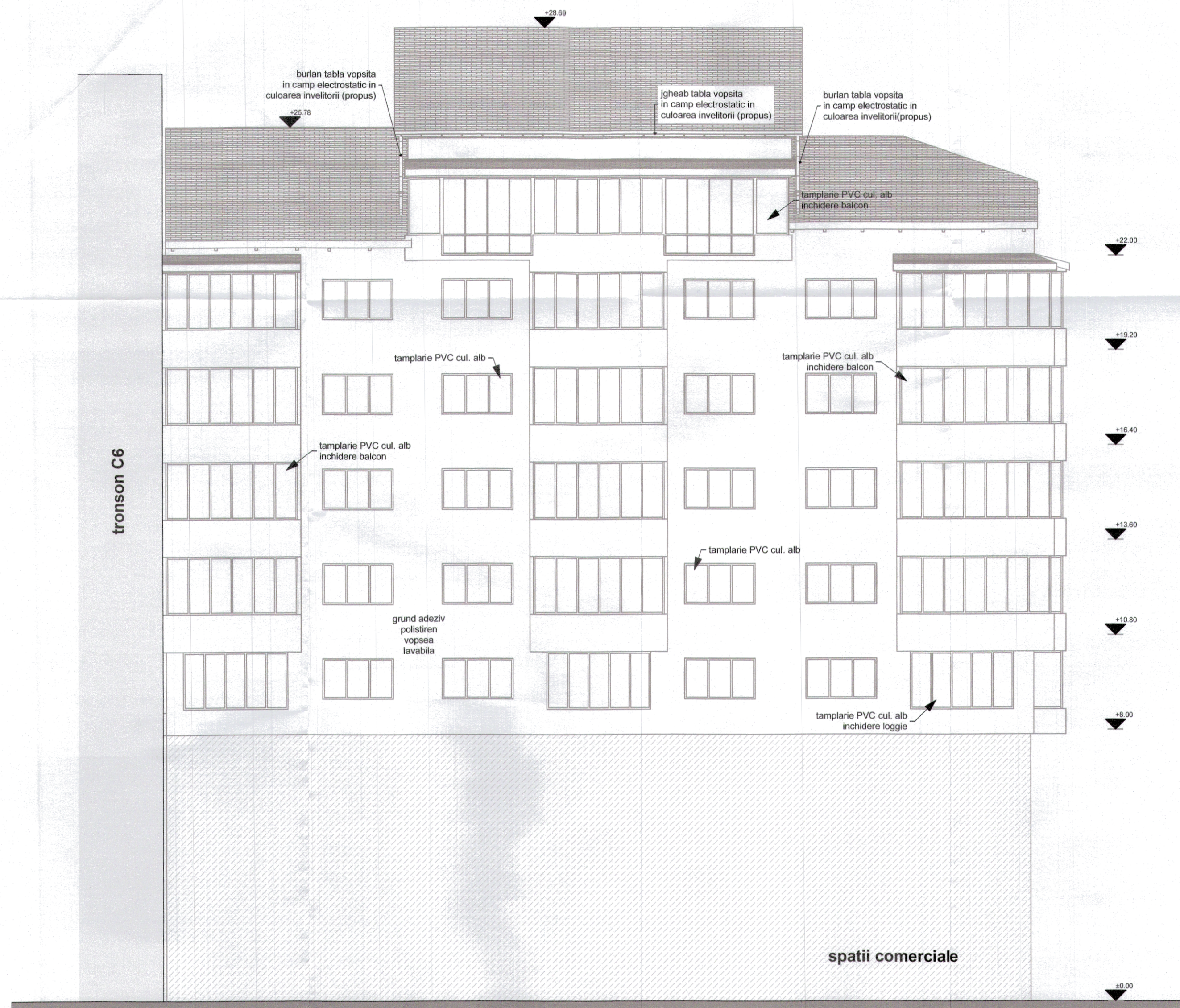
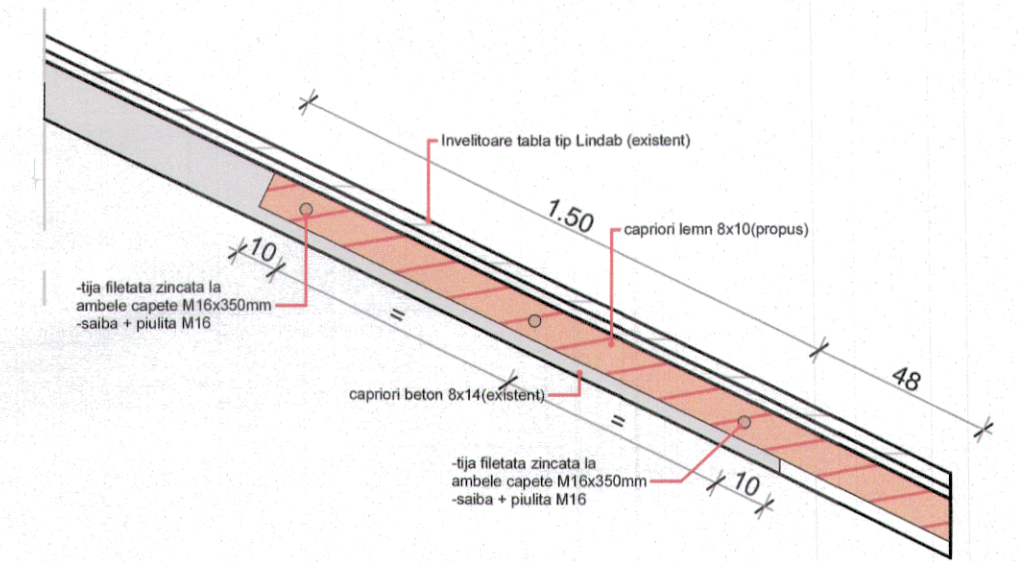


		Beneficiar: <b>MUNICIPIU TARGOVISTE</b>		Nr. proiect 75/2012
Proiectare, Consultanta si Asistenta in Constructii		Denumire proiect REABILITAREA TERMICA - REST DE EXECUTAT BLOC C7, Str. Revolutiei MUNICIPIUL TARGOVISTE		Faza <b>REMEDIERE</b>
	Numele	Semn.	Scara	<b>PLAN ETAJ TEHNIC</b>  <b>propunere</b>
Proiectat	arh.Florea Andrei Daniel		1:100	
Desenat	th.pr. Mantu Ioana Delia		Data	
Sef proiect	ing.Popescu Claudia		2022	Plansa nr. <b>A.06</b>





**SECTIUNE**  
scara 1:10

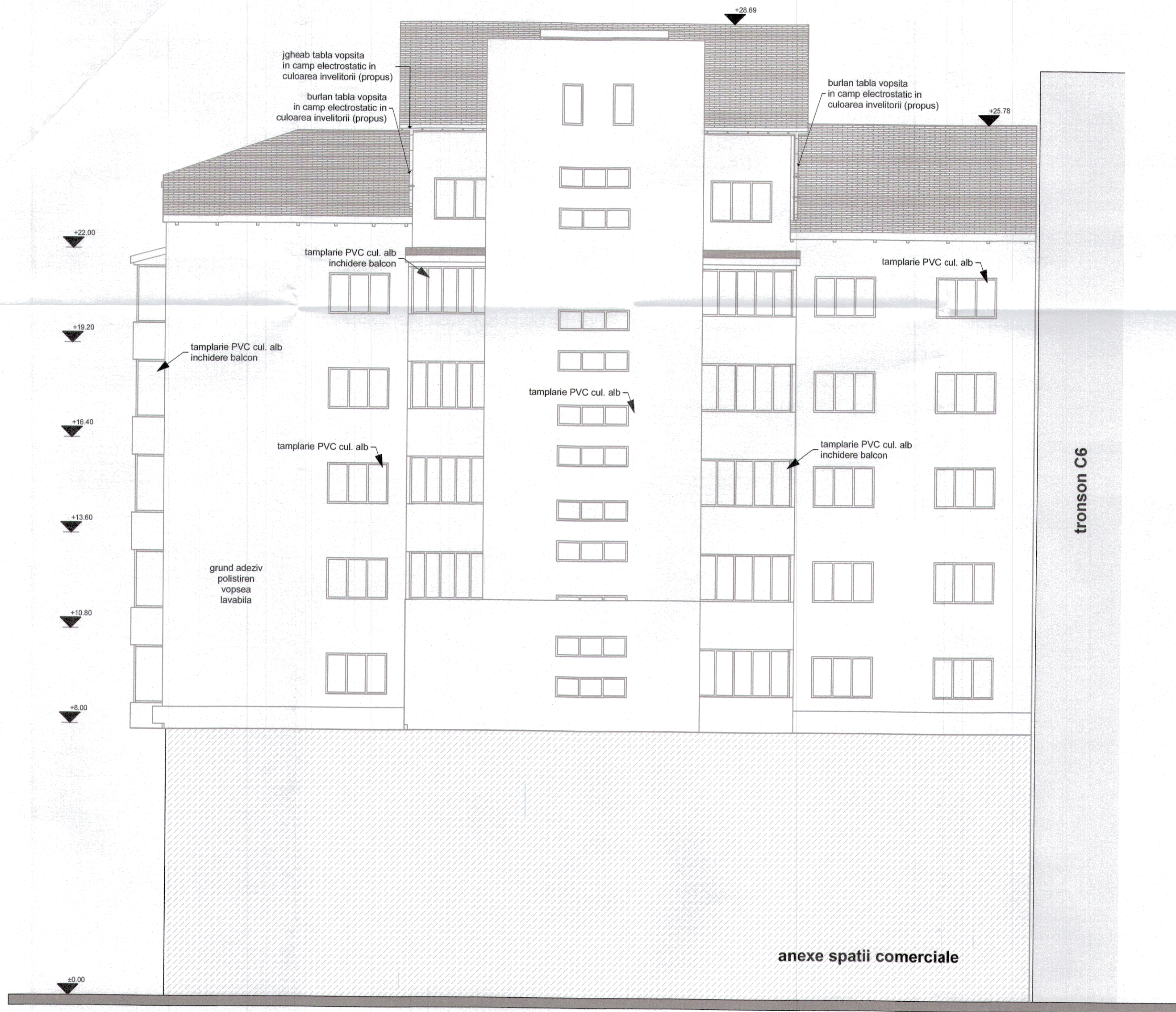


**VEDERE**  
scara 1:20

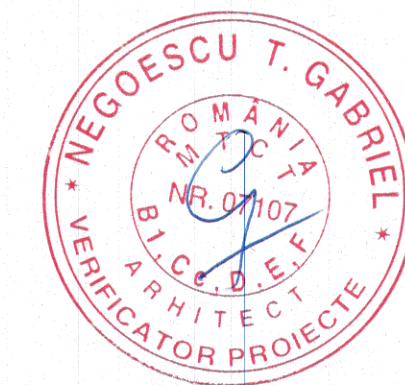


		Beneficiar: <b>MUNICIPIU TARGOVISTE</b>		Nr. proiect 75/2012
Proiectare, Consultanta si Asistenta in Constructii		Denumire proiect REABILITAREA TERMICA - REST DE EXECUTAT BLOC C7, Str. Revolutiei MUNICIPIUL TARGOVISTE		Faza <b>REMEDIERE</b>
	Numele	Semn.	Scara 1:100, 1:10, 1:20	<b>FATADA PRINCIPALA</b>  <b>propunere</b>  Plansa nr. <b>A.08</b>
Proiectat	arh.Florea Andrei Daniel	<i>[Signature]</i>	Date	
Desenat	th.pr. Mantu Ioana Delia	<i>[Signature]</i>	2022	
Sef proiect	ing.Popescu Claudia	<i>[Signature]</i>		





ORDINUL ARHITECTILOR  
DIN ROMANIA  
5019  
Andrei-Daniel  
FLOREA  
Arhitect cu drept de semnatura



		Beneficiar: <b>MUNICIPIU TARGOVISTE</b>		Nr. proiect 75/2012	
Proiectat, Consultanta si Asistenta in Constructii		Denumire proiect REABILITAREA TERMICA - REST DE EXECUTAT BLOC C7, Str. Revolutiei MUNICIPIUL TARGOVISTE		Faza REMEDIERE	
Numele	Semn.	Scara 1:100	<b>FATADA POSTERIOARA</b>  <b>propunere</b>		
Proiectat arh.Florea Andrei Daniel		Data			Plansa nr.
Desenat th.pr. Mantu Ioana Delia		2022			<b>A.09</b>
Sef proiect ing.Popescu Claudia					



FORMULAR F1

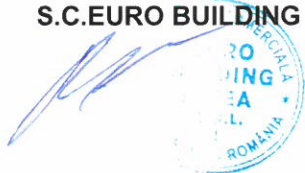
Obiectiv :

REMEDIERI BLOC C7,STR.REVOLUTIEI, MUN.TARGOVISTE

**Centralizatorul  
cheltuielilor pe obiectiv**

Nr.cap./ subcap. deviz general	Denumirea capitolelor de cheltuieli	Valoarea cheltuielilor pe obiect (exclusiv TVA)	Din care: C+M
		lei	lei
1	2	3	4
1.2	Amenajarea terenului		
1.3	Amenajari pentru protectia mediului si aducerea terenului la starea initiala		
1.4	Cheltuieli pentru relocarea/protectia utilitatilor		
2	Realizarea utilitatilor necesare obiectivului		
3.5	Proiectare		
4	Investitia de baza		
	4.1 Constructii si instalatiile aferente acestora		
	4.2 Montaj utilaje, echipamente tehnologice si functionale		
	4.3 Utilaje, echipamente tehnologice si functionale care necesita montaj		
	4.4 Utilaje, echipamente tehnologice si functionale care nu necesita montaj si echipamente		
	4.5 Dotari		
	4.6 Active necorporale		
5.1	Organizare de santier		
	5.1.1 Lucrari de constructii si instalatii aferente organizarii de santier		
	5.1.2 Cheltuieli conexe organizarii santierului		
6.2	Probe tehnologice si teste		
TOTAL VALOARE (exclusiv TVA)			
Taxa pe valoarea adaugata			
TOTAL VALOARE (inclusiv TVA)			

Proiectant  
S.C.EURO BUILDING IDEEA S.R.L.





FORMULAR F2

Obiectiv :  
 REMEDIERI BLOC C7,STR.REVOLUTIEI, MUN.TARGOVISTE

**Centralizatorul  
 cheltuielilor pe categorii de lucrari, pe obiecte**

OBIECT: REMEDIERI

Nr.cap./subcap. deviz pe obiect	Cheltuieli pe categoria de lucrari	Valoarea lei
1	2	3
4.1	Constructii si instalatiile aferente acestora	
	REMEDIERE INVELITOARE	
	TOTAL I	
4.2	Montaj utilaje si echipamente tehnologice	
	TOTAL II	
	Procurare	
4.3	Utilaje, echipamente tehnologice si functionale care necesita montaj	
4.4	Utilaje, echipamente tehnologice si functionale care nu necesita montaj si echipamente de transport	
4.5	Dotari	
4.6	Active necorporale	
	TOTAL III	
6.2	Probe tehnologice si teste	
	TOTAL IV	
	TOTAL VALOARE (exclusiv TVA)	
	Taxa pe valoarea adaugata	
	TOTAL VALOARE (inclusiv TVA)	

Proiectant  
 S.C.EURO BUILDING IDEEA S.R.L.





Obiectivul: 0227 4500000 REAB.TERMICA BL.C7,STR.REVOLUTIEI

Obiectul: 0002 4500000 REMEDIERI

Lista cu cantitatile de lucrari

Deviz oferta 227R28 REMEDIERI-INVELITOARE

Categoria de lucrari: 0212

Nr. crt.	Capitol de lucr. sau Subcapitol (norma comasata)	UM	CANTITATEA	PU	MATERIAL	MANOPERA	UTILAJ	TRANSPORT	TOTAL
	Denumire				a)Material (col.3x)	(col.3x)	(col.3x)	(col.3x)	(col.5+6+7+8)
					b)Manopera (col.4a)	(col.4b)	(col.4c)	(col.4d)	
					c)Utilaj				
					d)Transport				
					( RON /UM)	( RON )	( RON )	( RON )	( RON )
Sectiunea tehnica					Sectiunea financiara				
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
001	RPCI42C#	MP.	25.500						
	DEMONTARE INVELIT TIGLA,OLANE,PLACI PRES TABLA,PAS,PVC,ETC								
002	RPCH32C#	MP.	25.500						
	DESFACERE ASTEREA LA INVELITORI,CU SAU FARA RECUPERARE MATERIALE								
003	TRB05B25	TONA	0.500						
	TRANSPORTUL MATERIALELOR PRIN PURTAT DIRECT,MATERIALE INCOMODE PESTE 25 KG DISTANTA 50M								
004	TRA01A..	TONA	0.500						
	TRANSPORTUL RUTIER AL MATERIALELOR, SEMIFABRICATELOR CU AUTOBASCULANTA PE DIST.= .. KM.								
005	RPCH05A#	[ 1] M	60.000						
	asimilat-MONTARE CAPRIORI IN VEDEREA MAJORARI SUPRAFETEI DE INVELITOARE								
005	7008749	M.C.	0.400						
	CAPRIORI RASINOASE 0,08X0,10								
006	RCSB21B1#	[ 1] BUC.	48.000						
	asimilat-Forarea mecanica a gaurilor ,in elemente de beton								
007	3271385	BUC.	48.000						
	TIJA FILETATA LA AMBELE CAPETE M16X350 ZN								
008	5883079	BUC.	96.000						
	SAIBA PLATA PENTRU LEMN A M 16								
009	7107353	BUC.	96.000						
	Piulita M16								
010	RPCH10A1	MP.	34.000						
	ASTEREA LA INVELITORII DIN SCIND.RASIN.DE 24MM EXECUT.CU SCIND.BRUTE LA CONSTR. OBISNUITE *								



011 RPCI28A# MP. 34.000  
Strat suplim polimeric tip onduliss  
montat sub invel de tigla,placi ondulate  
pres/amprent

011 6716786 MP. 39.100  
FOLIE ANTICONDENS PENTRU INVELITORI

012 RPCI37A# MP. 34.000  
Invelitori placi tabla amprentata (tip  
tigla Lindab) pt invelitori acoperisuri

012 2905993 M.C. 0.100  
SIPCA RASIN BRUTA CLS C GR=30-48 MM L=1,  
50-2,50 M S 942

012 3646082 MP. 39.100  
PANOURI TABLA OTEL SUBTIRE (0,5MM)  
AMPRENTATA TIP TIGLA, (LINDAB) ZN LA  
CALD, ACOP EXT CU PLASTISOL,INT LAC

012 3642287 KG 17.000  
TABLA ZINCATA S2028 0,50X 650X1000 OL32-  
1N CAL.1

013 RPCI11C# MP. 6.400  
REPARATII EXECUTATE CU TABLA ZINCATA,LA  
DOLII PT.INVELIT.DIN OLANE SAU PLACI  
PRESATE TABLA

014 RPCH14A1 MP. 17.000  
STREASINA SIMPLA CU CAPRIORI APARENT.CU  
PROF.SIMPL.GELUITI SI AST.FALTUITA SI  
GELUIT.PE O PARTE

015 RPCR16B# MP. 17.000  
VOPSIT MANUAL TAVAN,LAMBRIU,STREAS LEMN,  
PFL,PAL,CU VOPSEA ULEI,2 STRATURI,S>20MP

016 RPCI29A# ML. 17.000  
Sistem de jgheaburi prefabr tip brass  
din tabla (protejata anticorosiv)

016 3270485 M 17.850  
JGHEAB DIN TABLA UZINATE, (INCL.CARLIGE,  
COTURI,CAPACE,PIESE RACORD) VOPSITE IN  
CAMP ELECTROSTATIC

017 RPCI29B# ML. 18.000  
Sistem de burlane prefabr tip brass din  
tabla (protejata anticorosiv)

017 3270483 M 18.900  
BURLAN DE TABLA UZINATE, (INCL.BRATARI,  
COTURI,PIESE DE RACORD) VOPSIT IN CAMP  
ELECTROSTATIC

018 RPCR19B# MP. 85.000  
IGNIFUGARE LEMNARIE APARENTA,EXECUT  
MANUAL,PE SUPR PROTEJATA ANTERIOR CONTRA  
INCENDIU



=====

019	RCSG32C1#	M.C.	0.020
Demolarea peretilor de zidarie din caramida plina, BCA, blocuri ceramice sau din beton usor, caramizi GVP, exclusiv schela si curatirea caramizilor			
020	RPCP01C#	KG	15.000
MONTARE FERESTRE METALICE DIN OTEL PROFILAT			
020	6307228	MP.	0.600
FEREASTRA METALICA SIMPLA OCHI MOBIL IASI CAT.2160 G= 47,8KG			
021	RPCQ04F1	MP.	0.600
GEAMURI TRASE MONT.PE TIMPLARIE METALICA DE 4-6MM IN OCHIURI < 1MP CU CHIT MINIU SI CLEME *			
021	2500286	MP.	0.660
GEAM TRAS CLAR CALITATEA 1 4MM. AMBALAT DIMENSIUNI LIBERE S 853			
022	RPCR22B#	MP.	0.600
VOPSIT MANUAL CU EMAIL ALCHIDAL PE TAMPLARIE METALICA, INTERIOR/EXTERIOR, 2 STRAT			
023	RPCG05C#	M.C.	0.020
ZIDARIE BLOCURI MICI BCA 290X240X138 CU M25-2, LA ZIDURI/GOLURI, CLAD EXIST			
024	RPCJ06C#	M	3.200
REP.TENC.INT.IN JURUL TOC.SI PERV.CU M 25-T (VAR CIM), CU SPALETI DREPTI, LATIME 25-35 CM			
025	RPCJ12A#	MP.	2.000
Tenc inter/exter scliv, 2cm gros, cu M 100 -T, la pereti bet/caram, supraf plane			
026	RPCH31D#	MP.	504.000
Mont, demont schela met tubul pt lucr int /ext, H > 7 m, inclus platf lucru, streas pfl, etc			
027	RCSH29A1#	MP.	504.000
Plasa de siguranta, refolosibila, pe schele, la executarea invelitorilor si fatadelor			
028	MDTC5506025	BUC.	0.800
TRANSPORT UTILAJ 25 KM 90100011 SCHELA METALICA TUBULARA DE EXTERIOR CU S=640MP G=11-13, 5T			
029	TRB05B25	TONA	6.300
TRANSPORTUL MATERIALELOR PRIN PURTAT DIRECT, MATERIALE INCOMODE PESTE 25 KG DISTANTA 50M			
030	TRA02A..	TONA	6.300
TRANSPORTUL RUTIER AL MATERIALELOR, SEMIFABRICATELOR CU AUTOCAMIONUL PE DIST.= .. KM.			

Cheltuieli directe din articole:



-----  
GREUTATE MATERIALE MANOPERA UTILAJ TRANSPORT TOTAL

Din care:

Valoare aferenta utilaje termice =

Valoare aferenta utilaje electrice =

Detaliiere transporturi:

-Articole TRA

Alte cheltuieli directe:

-CONTRIBUTIA ASIGURATORIE PENTRU MUNCA

Total cheltuieli directe:

GREUTATE MATERIALE MANOPERA UTILAJ TRANSPORT TOTAL

Cheltuieli indirecte:

Profit:

TOTAL GENERAL DEVIZ:

TVA

TOTAL cu TVA

PROIECTANT

S.C.EURO BUILDING-IDEEA S.R.L.





**GRAFICUL GENERAL**  
de realizare a investitiei publice :  
"REMEDIERI BLOC C7,STR.REVOLUTIEI, MUN.TARGOVISTE"

nr crt	Denumirea Obiectului categoria de lucrari	Saptamana de executie			
		I	II	III	IV
0.	1.	2.	3.	4.	5.
1	5.1.Organizare de santier				
1.1	5.1.1.ORGANIZARE DE SANTIER				
4	4.1. Lucrari de baza				
4.1	REMEDIERI				
4.1.1	REMEDIERE INVELITOARE				

Proiectant  
S.C.EURO BUILDING IDEEA S.R.L.





**AUTORITATEA CONTRACTANTA:**  
**U.A.T. Municipiul Targoviste**  
**Contract nr. 10733 din 18.04.2012**

**Proiect nr. 75**  
**Faza : PT + DE**

**REMEDIERI INVELITOARE**  
**Bloc de locuințe C7,**  
**Str.Revolutiei,**  
**municipiul Targoviste, jud. Dambovita**



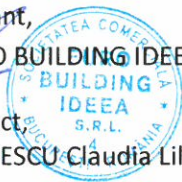
## **DESCRIEREA LUCRARILOR DE REMEDIERI**

## **DESCRIEREA LUCRARILOR DE REMEDIERI**

In urma vizitei pe teren, a constatarilor facute direct la fata locului si in urma sesizarilor proprietarilor s-a constatat existenta urmatoarelor lucrari ce necesita remedieri:

- Prelungire invelitorii din tabla peste etajul 6; operatiunea implica executarea urmatoarelor lucrari: desfacere invelitoare si astereala existenta , prelungire sarpanta completare astereala, montare strat folie anticondens, montare invelitoare din tabla amprentata tip Lindab , montare jgheaburi si burlane precum si montarea unei ferestre metalice pentru a facilita accesul pe terasa casei scarii

Proiectant,  
SC EURO BUILDING IDEEA SRL  
Sef proiect,  
Ing. POPESCU Claudia Liliana





## **CAIETE DE SARCINI**

### **CONSTRUCTII-ARHITECTURA**

#### **1. IGNIFUGAREA**

Prevederile normelor tehnice sunt obligatorii la tratarea cu produse ignifuge a elementelor din lemn ale sarpantei. Ignifugarea sarpantelor este recomandata la constructiile noi, la modificarea destinatiei constructiei si periodic la expirarea perioadei de mentinere a calitatii lucrarii de ignifugare specificata de producator. Pentru ignifugare este obligatorie utilizarea numai a produselor avizate de Comandamentul Trupelor de Pompieri si - dupa caz - numai cu acord tehnic. Lucrarile de ignifugare vor fi executate de personal instruit si atestat in acest scop, cu respectarea stricta a instructiunilor de utilizare elaborate de producator. Executantul lucrurilor de ignifugare este obligat sa certifice calitatea ignifugarii executate, prin buletine de incercare eliberate de laboratoare autorizate. La receptia lucrurilor, beneficiarul este obligat sa verifice buletinele de incercare si asigurarea conditiilor de eficienta. Lucrarile de ignifugare se executa in spatii in care se asigura temperatura de minim +10°C. Pregatirea lemnului in vederea aplicarii produselor ignifuge se face astfel:

- curatarea suprafetelor de praf noroi, var, vopsea prin periere sau raziire;
- chituirea cu masa de spaclu (realizata din produsul ignifug respectiv si praf de creta) a tuturor crapaturilor si golurilor existente

Ignifugarea poate fi de suprafata si prin impregnare

Pentru ignifugarea prin impregnare, lemnul trebuie sa fie decojit si sa nu fie tratat in profunzime sau la suprafata cu substante chimice care sa impiedice patrunderea produsului ignifug in masa materialului. Operatia de ignifugare prin impregnare se executa numai in instalatii speciale.

Aplicarea produselor ignifuge de suprafata se face numai dupa prelucrarea definitiva a elementelor sarpantei si poate fi executata prin pulverizare sau aplicare cu pensula. Calitatea lucrurilor de ignifugare este conditionata de respectarea stricta a tehnologiei de aplicare a produsului si a consumului specific, stabilite de producator. In cazul produselor ignifuge la care se utilizeaza aplicarea a doua sau mai multe componente se vor respecta consumurile specifice pentru fiecare componenta in parte. Consumul de produs ignifug se determina in functie de suprafata totala desfasurata a elementelor ce urmeaza a se ignifuga, tinand seama si de pierderi, care la aplicarea cu pensula pot fi pana la 5%, iar la stropire pana la 20%.

Documente de referinta pentru substantele ignifuge

- Ordonanta Guvernului nr. 60/1997;
- Legea 10/1995 a calitatii constructiilor;
- Fisa tehnica a produsului de ignifugare;
- Instructiuni de utilizare; - C56/1996; - C56/1985; - STAS 7218; - SR 652; - STAS 11357, - STAS 35.



Masuri de protectia muncii aplicate la lucrarile de ignifugare

La prepararea produselor ignifuge, se vor respecta regulile si masurile specifice de prevenire si stingere a incendiilor si de protectia muncii prevazute in standardele de firma sau normele interne, precum si Normele republicane de protectia muncii. La prepararea si aplicarea produselor ignifuge de suprafata se vor utiliza ochelari de protectie pentru a feri ochii de atingerea vatomatoare cu stropi de solutie, care pot avea un caracter puternic alcalin. Pe timpul lucrului se va folosi imbracaminte de protectie, cizme si manusi de cauciuc.

## 2. INVELITOARE DIN TABLA (TIGLA METALICA)

### GENERALITATI

Se propune prin proiect utilizarea unei învelitori din tabla amprentata.

### STANDARDE SI NORMATIVE DE REFERINTA

NE 005 – 1997 Normativ privind postutilizarea ansamblurilor si elementelor componente ale constructiilor. Interventii la învelitori

C 172-1985 Instructiuni tehnice pentru prinderea si montajul tablelor metalice la executarea învelitorilor

C37-1988 Normativ pentru alcatuirea învelitorilor

### INVELITORI SI ELEMENTE METALICE PLANE DIN TABLA ZINCATA

Materialele vor trebui sa fie conforme cu urmatoarele documente de referinta:

Agrementul tehnic eliberat de INCERC Bucuresti cu nr.101-02/140 sau similar pentru alte produse.

### STANDARDE DE REFERINTA

C37-1988 B.C.nr.8/1988). Normativ pentru alcatuirea si executarea învelitorilor la constructii (elaborator INCERC, si aprobate de MLPTL

Orice produs similar trebuie sa prezinte agrement valabil eliberat de institutiile agrementate în acest scop.

Învelitorile se realizeaza din foi de tabla lisa (amprentata), zincata si strat suport din carton asfaltat sau folie anticondens.

Tabla de acoperis lisa (amprentata) în grosime minima de 0,5 mm, cu o fata colorata.

Protectia anticoroziva este realizata în mai multe straturi, iar la suprafata stratul de poliester sau plastizol colorat rezista la razele ultraviolete. Partea inferioara a tablei este protejata cu un strat de lac.

Folia anticondens LAF, care este o împaslitura de fibre sintetice rezistente impregnate permite aerisirea, dar împiedica patrunderea apei si formarea condensului. Se folosesc deasemenea benzi si fâsii de etansare unde este cazul.

Se va avea în vedere si se vor include în sistemul de învelitoare: profile de coama, profile de etansare, borduri colt. sort streasina, dolii, parazapezi, trape aerisire/chepeng acces acoperis,



elemente de aerisire elemente de jgheaburi, burlane, elemente de închidere si etansare pentru strapungeri, alte confectii aferent necesare din tabla plana , etc.

### 3. TINICHIGERIE

#### GENERALITĂŢI

Obiectul specificaŢiei

Acest capitol cuprinde specificaŢii pentru lucrările de tinichigerie (jgheaburi, burlane, glafuri, sorturi, parafrunzare, etc.).

Concept de baza

Toate elementele de tinichigerie se vor executa din tabla zincata la cald (490 g/m<sup>2</sup>) sau tabla vopsita in câmp electrostatic, vopsite in culoarea invelitorii.

#### STANDARDE SI NORMATIVE DE REFERINŢA

Acolo unde exista contradicŢii intre prezentele specificaŢii si prescripŢiile cuprinse in standardele enumerate mai jos vor avea prioritate prezentele specificaŢii.

Standarde:

- ☒ SR EN 10143 -Tabla zincata tolerante la dimensiuni si forme
- ☒ SR EN 10343 - CondiŢii tehnice de livrare
- ☒ SR EN10230-2001 - Cuie de sarma de otel
- ☒ SR EN 10327 –Tabla zincata.

#### MATERIALE SI PRODUSE

Materiale

- ☒ Tabla zincata
- ☒ Tabla vopsita în câmp electrostatic
- ☒ Cuie
- ☒ Accesorii de prindere

#### TRANSPORT, MANIPULARE SI DEPOZITARE

Foile de tabla zincata se livrează in legaturi, impreuna cu certificatele de calitate emise de producător. Transportul legaturilor se va face cu mijloace auto, aşezate in stive pe platforma acestora, nefiind admisa ramanerea in consola a legaturilor cu foi de tabla.

Pe şantier legaturile cu foi de tabla se vor depozita in stive aşezate pe platforme, in spatii închise, uscate, ferite de intemperii si de degradări mecanice (lovire, zgariere, deformare). Manipularea se va face in condiŢii de protejare a materialului astfel ca sa nu se deterioreze stratul protector anticoroziv.

Nu se vor desface ambalajele decât la atelierul de confecŢii si tinichigerie.

Manipularea elementelor de tinichigerie, gata confecŢionate, se va face cu grija pentru a nu provoca deformări ale acestora înainte de a fi puse in opera.

Depozitarea jgheaburilor, burlanelor, cârligelor si brăŢărilor se va face pe platforme, asigurandu-se protecŢia împotriva loviturilor si deteriorării lor.

#### EXECUŢIA LUCRĂRILOR DE MONTAJ

Lucrări ce trebuie executate inainte de montarea tinichigeriei

1. Executarea tencuielilor si rectificărilor.
2. Amplasarea pieselor de fixare (agrafe, bratari si fixarea lor cu cuie sau bolturi împuşcate).



3. Etansarea rosturilor verticale si orizontale.
4. Pozarea elementelor de instalatiuni sanitare la terase.

#### Montajul

Se va face in conformitate cu planurile si detaliile de arhitectura ale proiectului, aprobate de beneficiar.

#### JGHEABURI

Carligele de prindere sunt prinse de ultima pana astfel incat sa previna inclinarea jgheabului.

Distanța maxima dintre 2 carlige este de 45 cm (3 pe metru).

Profilul jgheabului este fixat in carlige astfel incat sa permita dilatarea.

Elementele de prelungire sunt prevazute la cel mai inalt punct al inclinatiei pentru a micsora scurgerile.

La conectarea cu burlanul de scurgere este prevazut un gratar de scurgere

#### BURLANE

Burlanele trebuie asigurate de pereti prin intermediul unor fitinguri de ancorare (bracheti sau alte mijloace), cu un punct sigur pe sectiunea tevilor si bride ce permit dilatarea si contractarea tevilor.

Bridele de ancorare fixate vor fi atasate la fitingurile de dilatare.

Aceste fitinguri vor fi din acelasi material ca si tevilor.

O banda cu frecare mica va fi plasata intre fitingul de dilatare si teava. Distanța dintre 2 puncte de ancorare nu va fi mai mare de 2m.

Tevile sunt asamblate prin intermediul unui manson neted fara adeziv.

Imbinarile sunt hidroizolate cu materiale izolante potrivite.

Piesa de trecere trebuie sa fie montata astfel incat:

\* Sa acopere perfect stratul de hidroizolatie

\* De jur-imprejurul piesei de perforatie sa existe o teava sudata astfel incat sa permita legatura cu teava de scurgere a apelor de acelasi diametru cu cel indicat in plan.

#### VERIFICĂRI IN VEDEREA RECEPTIEI

Agrafele si bratarile de fixare trebuie sa fie corect prinse in stratul suport.

Elementele de tinichigerie trebuie sa nu prezinte deformări mecanice de suprafata, cu stratul de zinc deteriorat sau lipsa.

Acoperirea rosturilor orizontale si verticale trebuie sa fie in concordanta perfecta cu cerințele si detaliile din proiect provenite din dilatare.

Elementele de acoperire la rosturi vor trebui sa permită variațiile de dimensiuni, din dilatare, ale rostului. Cositorirea trebuie sa fie fara intreruperi pentru a nu permite desprinderea elementelor si infiltrarea apei. Lucrările de tinichigerie, deși nu prezintă importanta mare din punct de vedere al costului sunt foarte importante in asigurarea unei bune comportări in exploatare a lucrărilor de construcții (in special izolatiuni), de aceea se va verifica foarte atent modul de realizare a etansarilor la străpungerile la terase sau acoperișuri si la racordul invelitorii ia jgheaburile si burlanele de scurgere a apelor pluviale.

Reprezentantul beneficiarului va putea solicita înlocuirea unor elemente de tinichigerie daca nu sunt respectate;

- ☐ prezentele specificații;
- ☐ prevederile proiectului aprobat și dispozițiile de șantier;
- ☐ detaliile de execuție din proiectul aprobat.

#### MĂSURĂTOARE ȘI DECONTARE

Măsurarea lucrărilor se face conform articolului din cantitățile de lucrări, funcție de numărul de bucăți sau metri liniari de lucrare.

Lucrările de tinichigenie se plătesc fie separat, fie în cadrul unor lucrări mai complexe (invelitoare)

Proiectant,  
  
SC EURO BUILDING IDEEA SRL



**Program de control de autor – in timpul executiei lucrarilor de arhitectura la**

- Bloc de locuinte C7 , Str.Revolutiei, municipiul Targoviste, jud. Dambovita

PROIECTANT : S.C. EURO BUILDING IDEEA S.R.L.

BENEFICIAR : U.A.T. MUNICIPIUL TARGOVISTE

CONSTRUCTOR :

Nr. Crt.	Faza din lucrare supusa obligatoriu controlului	Metoda de control	Participa la control			Documente ce urmeaza sa stea la baza atestatii calitatii lucrarilor	Obs.
			Beneficiar	Proiectant	Constructor		
1.	Predare – primire amplasament	Vizual	da	da	da	-	Proces verbal de predare primire amplasament
2.	Sarpanta , etanseitate invelitoare	Vizual	da	da	da	-	Proces verbal de receptie calitativa Documente de calitate ale materialelor

Beneficiar,

Proiectant,

Constructor,

Inspectoratul in Constructii, Dambovita



**Program pentru urmarirea comportarii in timp a lucrarilor de arhitectura la**

- Bloc de locuinte C7, Str.Revolutiei, municipiul Targoviste, jud. Dambovita

PROIECTANT : S.C. EURO BUILDING IDEEA S.R.L.  
BENEFICIAR : U.A.T. MUNICIPIUL TARGOVISTE  
CONSTRUCTOR :

Nr. Crt.	Elemente urmarite	Periodicitate		Felul controlului	
		Vizual	Special	Vizual	Special
3.	Etanseitate involitoare	anual	-	da	-

Beneficiar,  Proiectant,  Constructor, Inspectoratul in Constructii, Dambovita